

TECHNICKÁ ZPRÁVA

PS 03 ROZVOD STLAČENÉHO VZDUCHU

Stavba: **Pracovní lávky vozovna Moravská Ostrava**

Č. zakázky: **HTL-4328**

Investor: **Dopravní podnik Ostrava, a.s.**

Vypracoval: **Ing. Roman Honzek**

Přezkoumal: **Ing. Jiří Menšík**

Schválil: **Ing. Pavel Šebesta**

Stupeň: **DSP – Dokumentace pro stavební povolení**

Datum: **03/2021**

<u>Obsah</u>	<u>Str.</u>
1. Úvod	3
2. POPIS	3
3. NOVÝ ROZVOD TLAKOVÉHO VZDUCHU	3
3.1 Montáž	3
3.2 Zkoušky a bezpečnostní opatření	3
3.3 Povrchová úprava	4
3.4 Požadavky na výrobu a montáž	4

1. Úvod

Obsahem této části projektu je rozšíření stávajícího rozvodu vzduchu o tlaku 8 bar v prostoru haly vozovny Moravská Ostrava. Nově se rozvod rozšíří na pracovní lávku mezi kolejemi číslo 1 až 3. Stlačený vzduch v opravárenském provozu Dopravního podniku Ostrava, a.s. slouží k čištění elektrovýzbroje tramvají ofukem, k pohonu pneumatického nářadí.

2. POPIS

Zdrojem tlakového vzduchu je stávající kompresorovna, která do rozvodu pro stávající halu kontrolních prohlídek dodává tlakový vzduch o provozním přetlaku 0,8 MPa. Potrubí je vedeno podél stěny haly, která sousedí s kompresorovnou. Zde dojde k novému napojení pro rozvod na pracovní lávky.

3. NOVÝ ROZVOD TLAKOVÉHO VZDUCHU

Nový rozvod tlakového vzduchu, pro využití na nových pracovních lávkách, se napojí na stávající potrubí rozvedené po stávající lávce potrubím PPR DN15. Napojení je na dvou místech. První místo je pod stropem haly, zde je napojení na novou větev stlačeno vzduchu pro pracovní lávku mezi kolejemi 2 a 3. Druhé místo je na stávající lávce, kde se provede prodloužení rozvodu na navazující novou část pracovních lávek. U každého výstupu z lávky na střechu tramvají bude rozvod ukončen potrubím DN15 a opatřen rychlospojkou pro napojení hadice.

3.1 Montáž

Potrubí bude uloženo pomocí normalizovaných příchytů ke stěně haly a OK pracovních lávek, v roztečích po 60 cm. Trasy budou provedeny ve spádu tak, aby nemohlo docházet k zaplňování nízko uložených míst rozvodu kondenzátem. Na konci potrubních větví bude ventil pro odpuštění kondenzátu. Hadice o délce 15 m bude navinuta na kovovém háku v blízkosti uzávěru a na konci opatřena ofukovací pistolí.

Montáž rozvodu stlačeného vzduchu může provádět pouze firma s příslušným oprávněním.

3.2 Zkoušky a bezpečnostní opatření

Potrubní rozvod o max. přetlaku 0,8 MPa bude zkoušen přetlakem vzduchu na pevnost a těsnost. Při zkoušce na pevnost je zkušební přetlak roven 1,2 násobku přetlaku provozního. Při zkoušce na těsnost je zkušební přetlak roven přetlaku

provoznímu. Tato zkouška bude přímo navazovat na zkoušku pevnosti. Doporučuje se při ní potříť svary pěnотvorným prostředkem.

Při zkouškách je nutno dodržet bezpečnostní předpisy pro kompresorové stanice a pro rozvod stlačeného vzduchu. O výsledku zkoušek bude sepsán protokol, který bude součástí revizní zprávy nutné pro uvedení zařízení do provozu.

Jednotlivé uzavírací ventily celého rozvodu budou po zkouškách označeny štítky s nápisem „Rozvod stlačeného vzduchu“.

Tlaková zkouška potrubí dle EN 13480-5.

3.3 Povrchová úprava

Bez úpravy, jedna se o plastové potrubí.

3.4 Požadavky na výrobu a montáž

Před zahájením montáže je nutno provést prohlídku na místě a měření skutečných rozměrů.

Pro montáž a svařování vypracuje montážní organizace technologický postup.